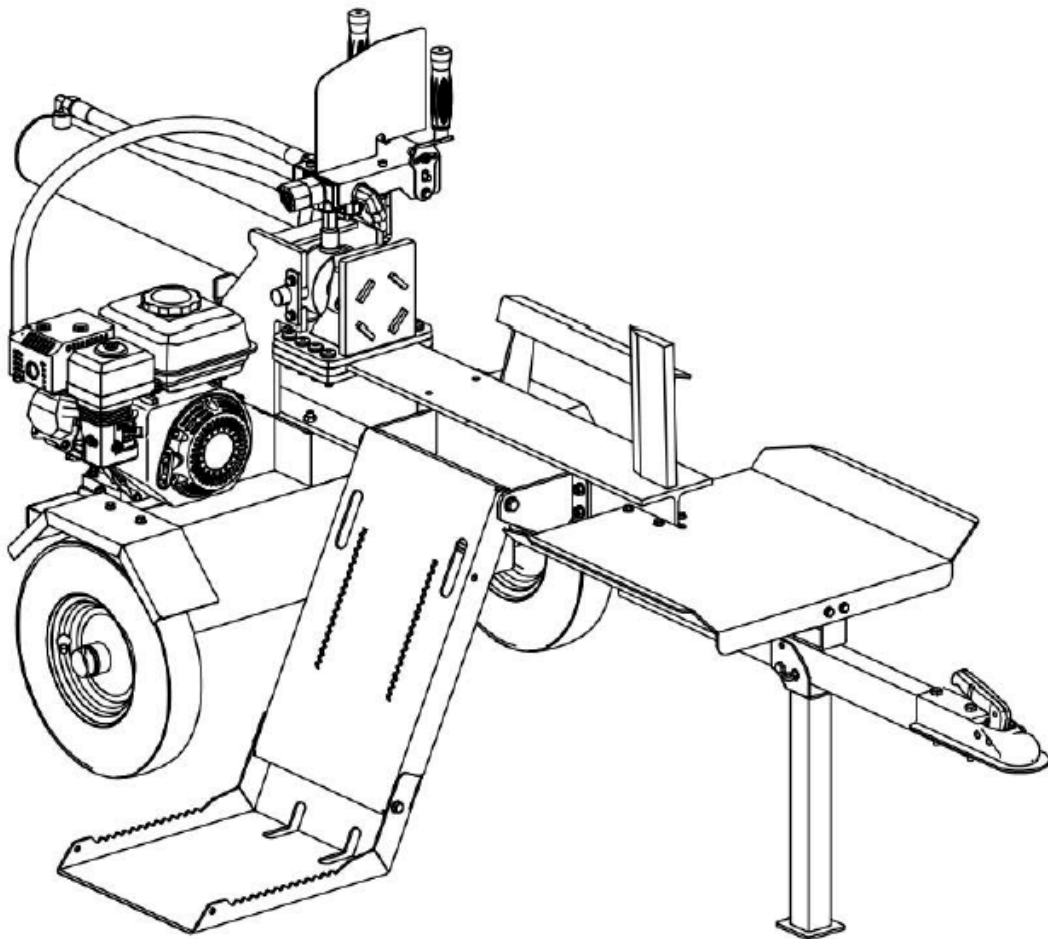


ASTILLADORA TTG22T-650H



MANUAL DE USUARIO



IMPORTANTE: lea y guarde estas instrucciones. Lea atentamente este manual del propietario antes de utilizar el producto. Protéjase a sí mismo y a los demás observando toda la información, advertencias y precauciones de seguridad. El incumplimiento de las instrucciones podría provocar lesiones personales y/o daños al producto o la propiedad. Conserve las instrucciones para consultarlas en el futuro.

Tabla de contenido

COMPONENTES DE LA MÁQUINA3

INSTRUCCIONES DE USO DE LA MÁQUINA4

MANTENIMIENTO Y ALMACENAMIENTO7

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.....7

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS8

MONTAJE DE LA ASTILLADORA9

DESPIECE17

COMPONENTES DE LA MÁQUINA

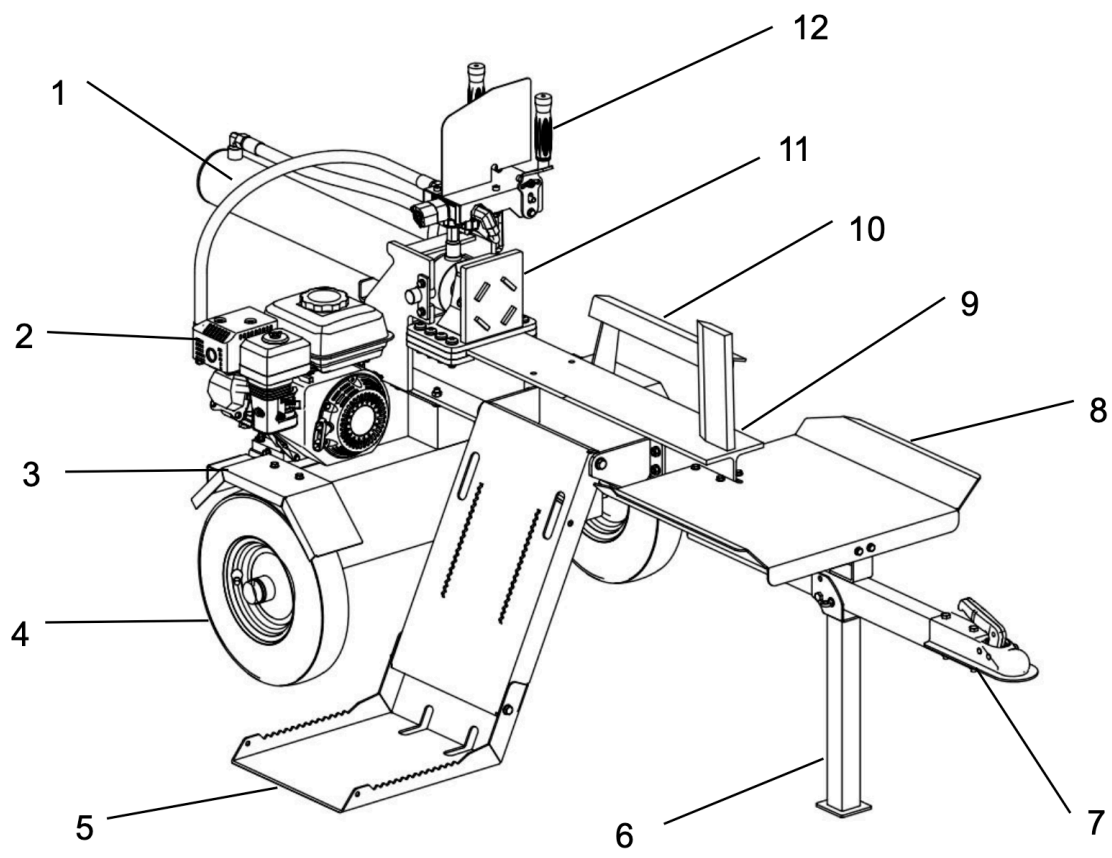


Figura 1

1	Cilindro hidráulico	7	Barra con enganche para remolque
2	Motor de gasolina 4T	8	Bandeja porta-troncos
3	Guardabarros	9	Viga de trabajo con cuña de rotura
4	Rueda neumática	10	Barra de protección
5	Elevador de troncos	11	Empujador de troncos
6	Pata de apoyo delantero	12	Mandos de control

INSTRUCCIONES DE USO DE LA MÁQUINA

Para el correcto uso de la astilladora de leña de forma segura, los pasos a seguir son los siguientes:

1. Antes de comenzar a trabajar con su astilladora de leña, asegúrese de que ninguna otra persona, especialmente niños, se encuentran dentro de la zona de trabajo (ver figura 2)
2. Sitúe el tronco sobre la bandeja del elevador de troncos y accione el control para elevarla hasta su posición horizontal
3. Deslice el tronco sobre la viga de trabajo y sitúelo en contacto con la cuña de rotura
4. Asegúrese de que sus manos, ropa, etc. están alejadas de las partes móviles de la máquina
5. Presione las palancas de accionamiento hacia delante para accionar la cuña de corte y romper el tronco
6. Una vez el tronco esté roto, tire de las palancas hacia atrás para devolver el empujador de troncos a su posición de reposo
7. Retire la trozos del tronco roto de la bandeja.

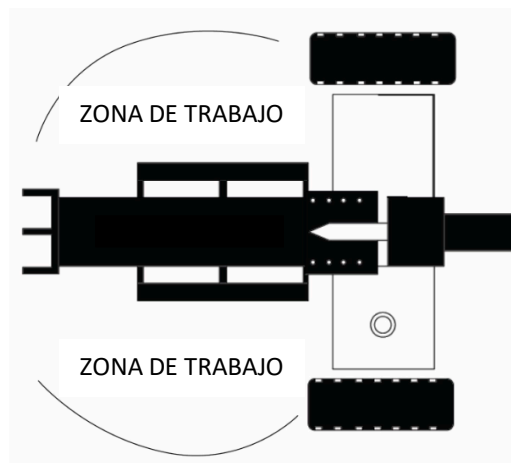


Figura 2

NOTA IMPORTANTE: cuando accione el empujador de troncos, las palancas de accionamiento han de estar sujetadas por ambas manos. No instale bajo ningún concepto sistemas o dispositivos que le permitan accionar ambas palancas con una sola mano.



ATENCIÓN

1. LEA POR COMPLETO EL MANUAL DEL USUARIO. SI NO SIGUE EstrictAMENTE LAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD HABRÁ RIESGO DE LESIÓN GRAVE O MUERTE.
2. ASEGÚRESE DE TRABAJAR CON LA MÁQUINA EN LUGARES BIEN VENTILADOS

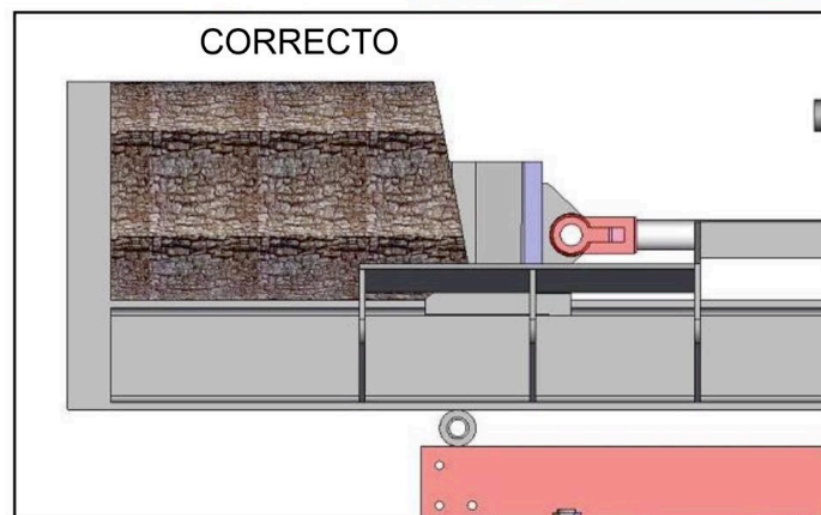
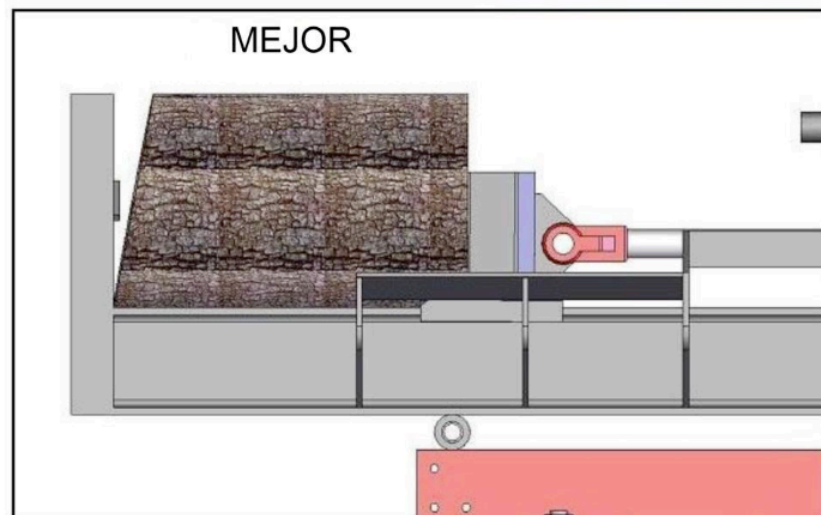
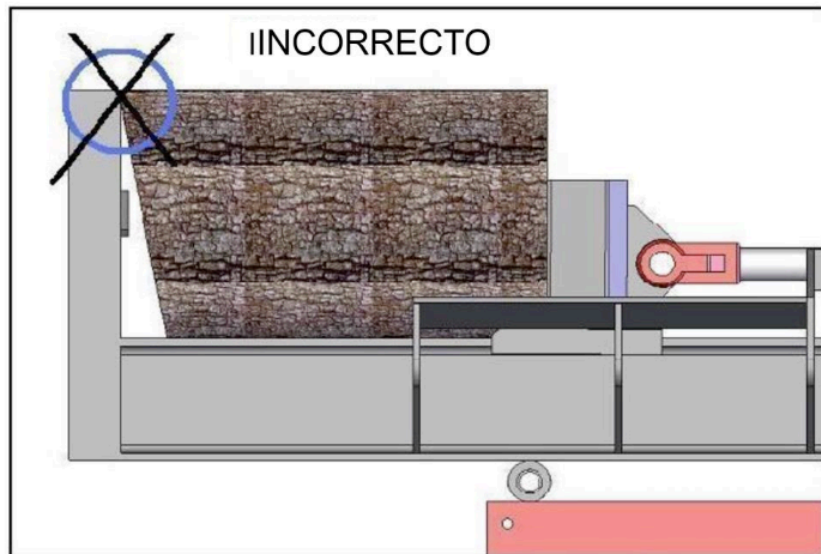


ATENCION

1. Cuchilla en movimiento. Mantener las manos alejadas
2. Use guantes y gafas protectoras.

LA NO OBSERVANCIA DE ESTAS REGLAS PUEDE PRODUCIR GRAVES HERIDAS E INCLUSO LA MUERTE

CÓMO PARTIR UN TRONCO CON SUPERFICIE INCLINADA



MANTENIMIENTO Y ALMACENAMIENTO

Antes de realizar el mantenimiento, la astilladora debe prepararse del siguiente modo:

1. Apagar el motor.
2. Mueva las palancas del distribuidor adelante y atrás para liberar de presión el circuito.

Después de las labores de mantenimiento, asegúrese de que todos los sistemas de protección están en su lugar y en perfecto estado. La no observancia de esta regla puede provocar graves lesiones.

Consulte el manual del propietario del motor para el mantenimiento del motor.

Qué	Cuándo	Cómo
Latiguillos	Antes de cada uso	Inspeccione si hay malla de alambre expuesta o fugas. Reemplace todos los latiguillos que muestren daños o desperfectos antes de arrancar el motor.
Sistema hidráulico		Inspeccione en busca de fisuras o fugas. Reemplace todos los elementos dañados antes de arrancar el motor.
Tuercas y tornillos		Revise que tuercas y tornillos estén convenientemente ajustados.
Viga de trabajo y cuña de rotura		Asegúrese de que la viga no presenta deformaciones. Límpiela de residuos y/o obstáculos y engrase las superficies de deslizamiento de la viga convenientemente.
Piezas móviles		Límpiela y retire residuos y/o obstáculos

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Elemento	Valor
Motor	Gasolina 4T 208cc 5,11 kW
Longitud máx. corte	650 mm
Diámetro máx. corte	500 mm
Fuerza de corte	22 toneladas
Volumen del circuito hidráulico	13 litros

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Problema	Posibles causas/soluciones
El cilindro hidráulico no se mueve	A, D, E, H, J
El cilindro hidráulico demasiado lento	A, B, C, H, I, K, L
El tronco no se rompe o lo hace muy lentamente	A, B, C, F, I, K
El motor se “sienta” durante la rotura	G, L
El motor se cala en regímenes bajos	D, E, L, M

Causa	Solución
A – Líquido hidráulico insuficiente	Compruebe el nivel de aceite en el sistema y añada si es necesario
B – Aire en el sistema hidráulico	Compruebe el nivel de aceite en el sistema y añada si es necesario
C – Succión excesiva en la entrada de la bomba	Compruebe que el manguito de entrada de la bomba hidráulica no tiene bloqueos o codos que impiden el flujo
D – Mangueras hidráulicas bloqueadas	Limpie y recircule el fluido del sistema hidráulico para eliminar atascamientos y bloqueos
E – Válvula de control bloqueada	Limpie y recircule el fluido del sistema hidráulico para eliminar atascamientos y bloqueos
F – Válvula de control con ajuste excesivamente bajo	Ajuste la válvula de control con ayuda de un manómetro
G – Válvula de control con ajuste excesivamente alto	Ajuste la válvula de control con ayuda de un manómetro
H – Válvula de control dañada	Acuda a un distribuidor autorizado para su reparación
I – Válvula de control con pérdidas	Acuda a un distribuidor autorizado para su reparación
J – Pérdida interna en el cilindro hidráulico	Acuda a un distribuidor autorizado para su reparación
K – Cilindro hidráulico con daños internos	Acuda a un distribuidor autorizado para su reparación
L – Motor con el ralentí mal ajustado	Ajuste el ralentí del motor en las tuercas de ajuste
M – El motor entra en carga demasiado pronto	Acorte la longitud de los troncos a cortar para permitir al motor subir el régimen de giro antes de entrar en carga

MONTAJE DE LA ASTILLADORA

Abra el embalaje de envío

1. Coloque la caja de transporte en una superficie horizontal y firme
2. Abra la tapa de la caja con cuidado
3. Con la ayuda de una segunda persona adulta, retire cuidadosamente el motor, el depósito de hidráulico, las ruedas, la barra de remolque, patas de soporte y resto de componentes
4. Asegúrese de que no falta ninguna pieza antes de iniciar el montaje

Paso 1

Conecte las ruedas neumáticas (13) al depósito a ambos lados usando tuercas M24x2 (14), el pasador (15) y el cubretuercas (16).

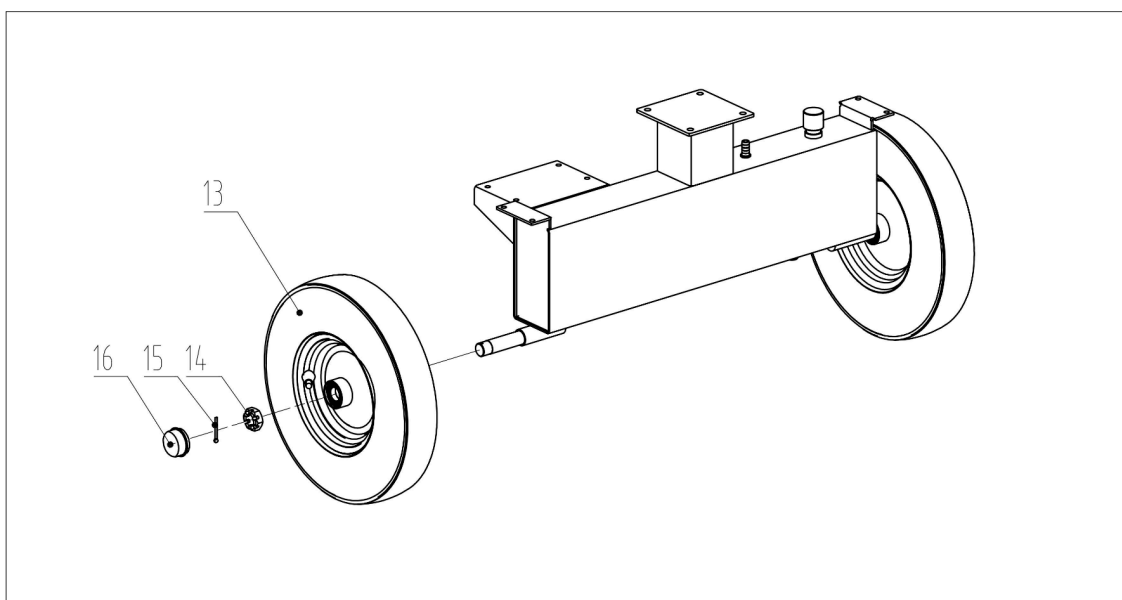


Figura 3

Paso 2

Extienda el cilindro hidráulico y fíjelo en su posición en la pletina de fijación (58) con el tornillo M8x25 (56), arandela plana Ø8 (57) y una segunda arandela Ø8 (25).

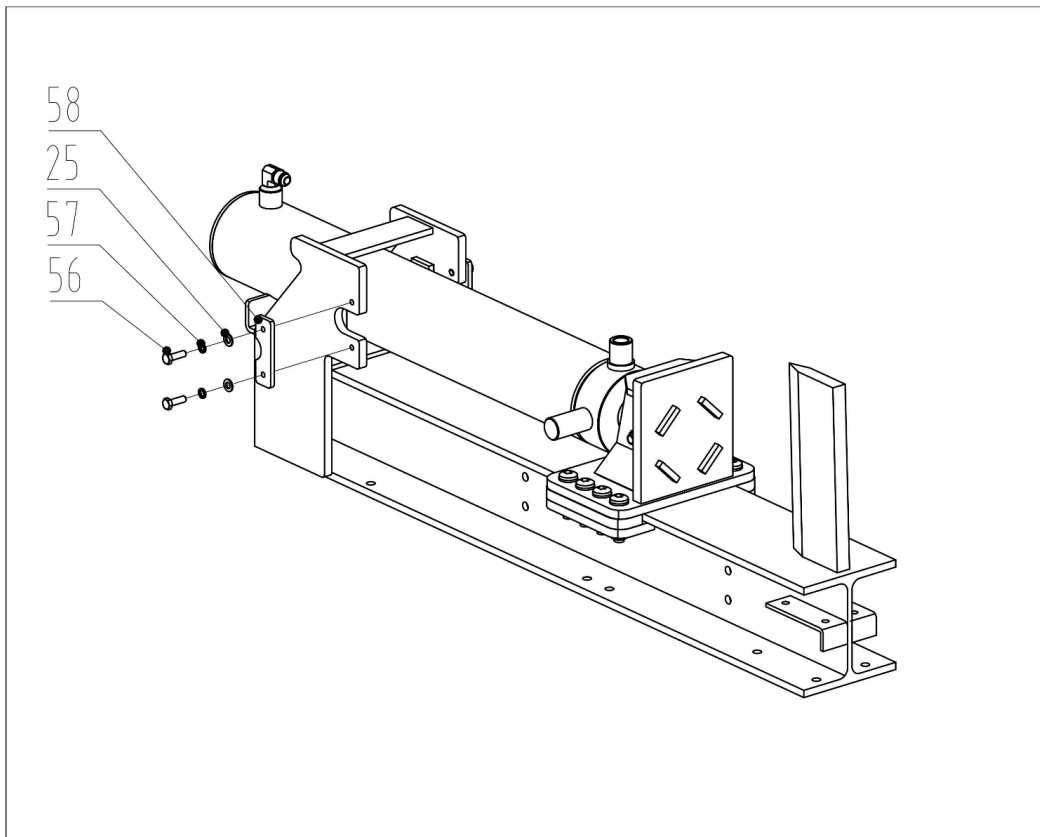


Figura 4

Paso 3

Instale el depósito al chasis mediante el tornillo M10x30 (9), la arandela plana $\varnothing 10 \times \varnothing 20 \times 2$ (10) y la tuerca de seguridad M10 (1).

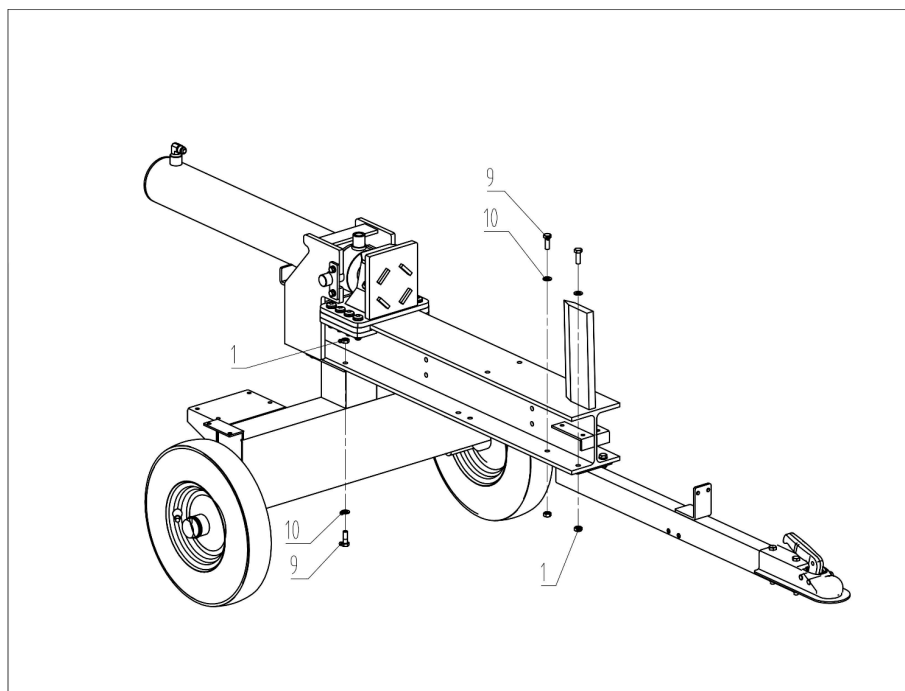


Figura 5

Paso 4

Instale la rueda de soporte delantera a la barra de remolque usando el bulón (3), el pasador $\varnothing 1,6 \times 38$ (100), el bulón M10x75 (4) y la tuerca de seguridad M10 (1).

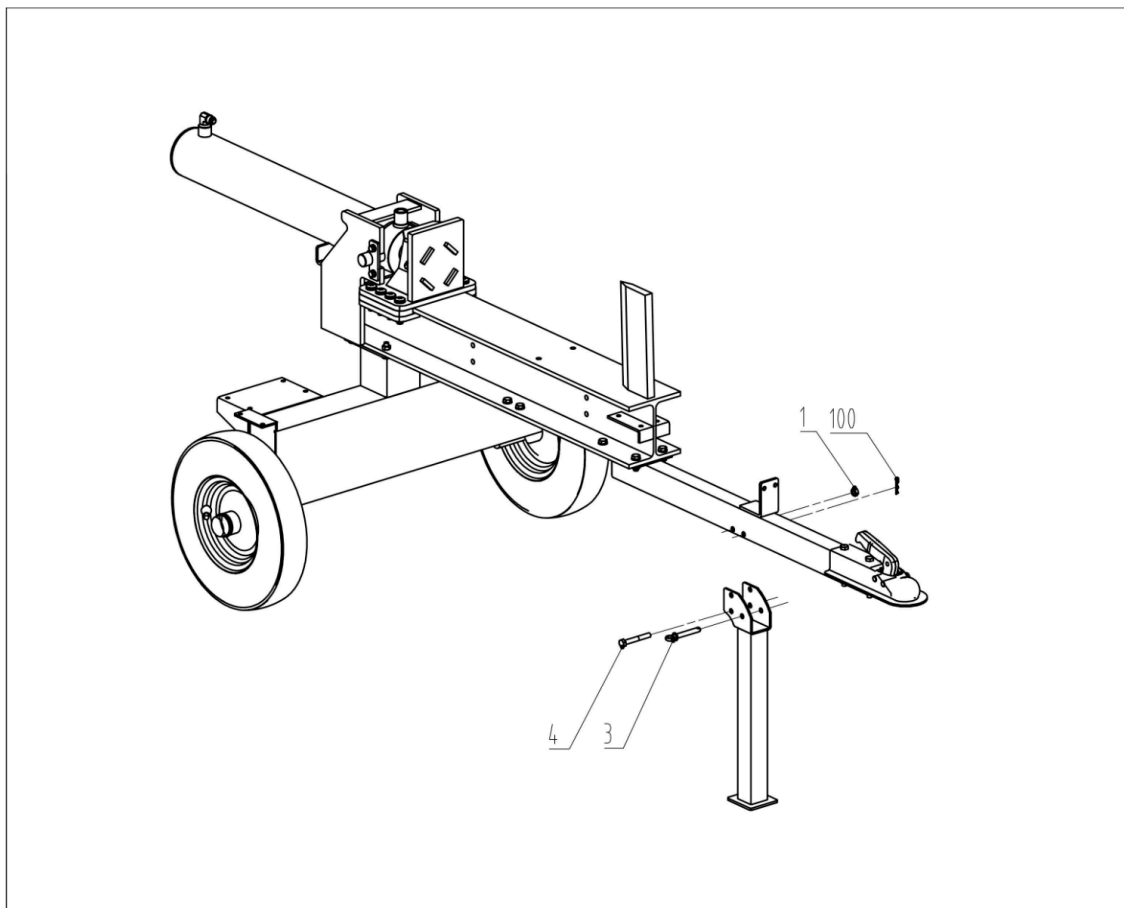
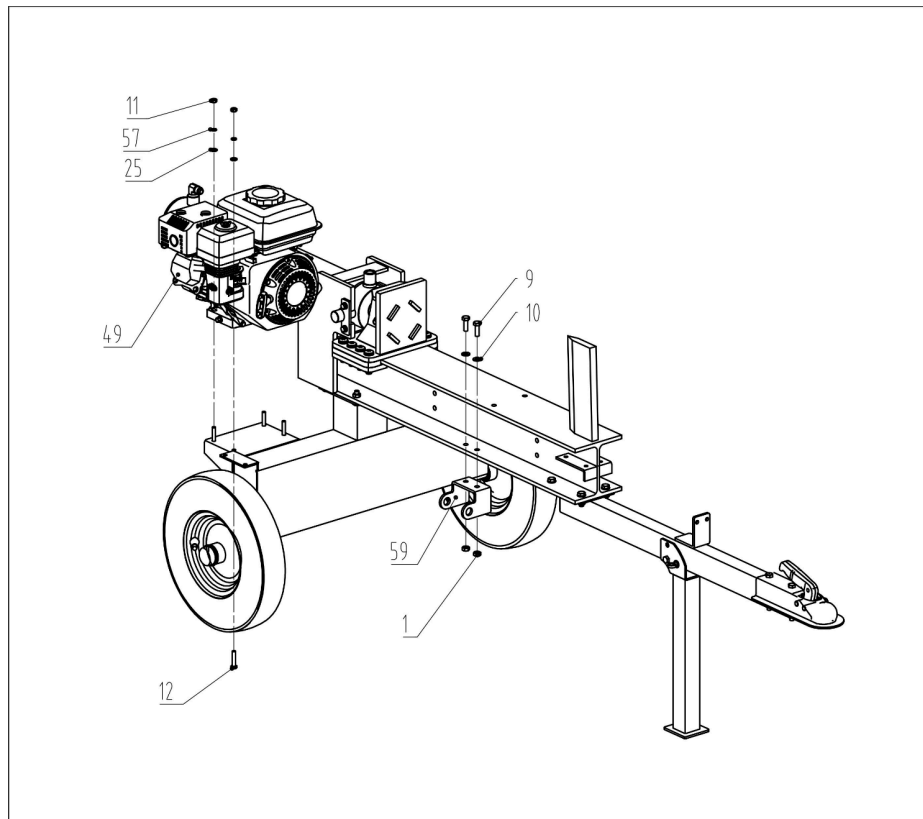


Figura 6

Paso 5

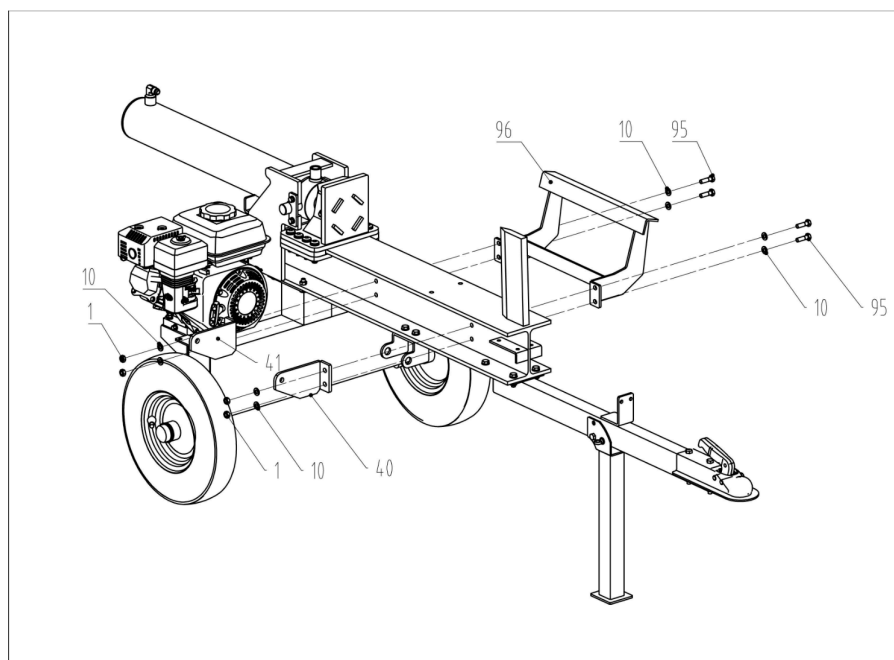
Instale el motor (49) al depósito usando tornillos M8x40 (12), arandela plana $\varnothing 8$ (25) y (57) y tuercas de seguridad M8 (11).

Instale el soporte del cilindro del elevador (59) usando tornillos M10x30 (9), arandela plana $\varnothing 10 \times \varnothing 20 \times 2$ (10) y tuercas de seguridad M10 (1).



Paso 6

Instale el soporte del elevador derecho (40) e izquierdo (41), y la barra de protección (96) usando los tornillos M10x35 (95), arandela plana $\varnothing 10 \times \varnothing 20 \times 2$ (10) y (57) y tuercas de seguridad M10 (1).



Paso 7

Instale la base del cilindro del elevador (31) al soporte usando el bulón (29) y el pasador $\varnothing 3 \times 73$ (30).

Instale el otro extremo del cilindro (31) al elevador el bulón (29) y el pasador $\varnothing 3 \times 73$ (30).

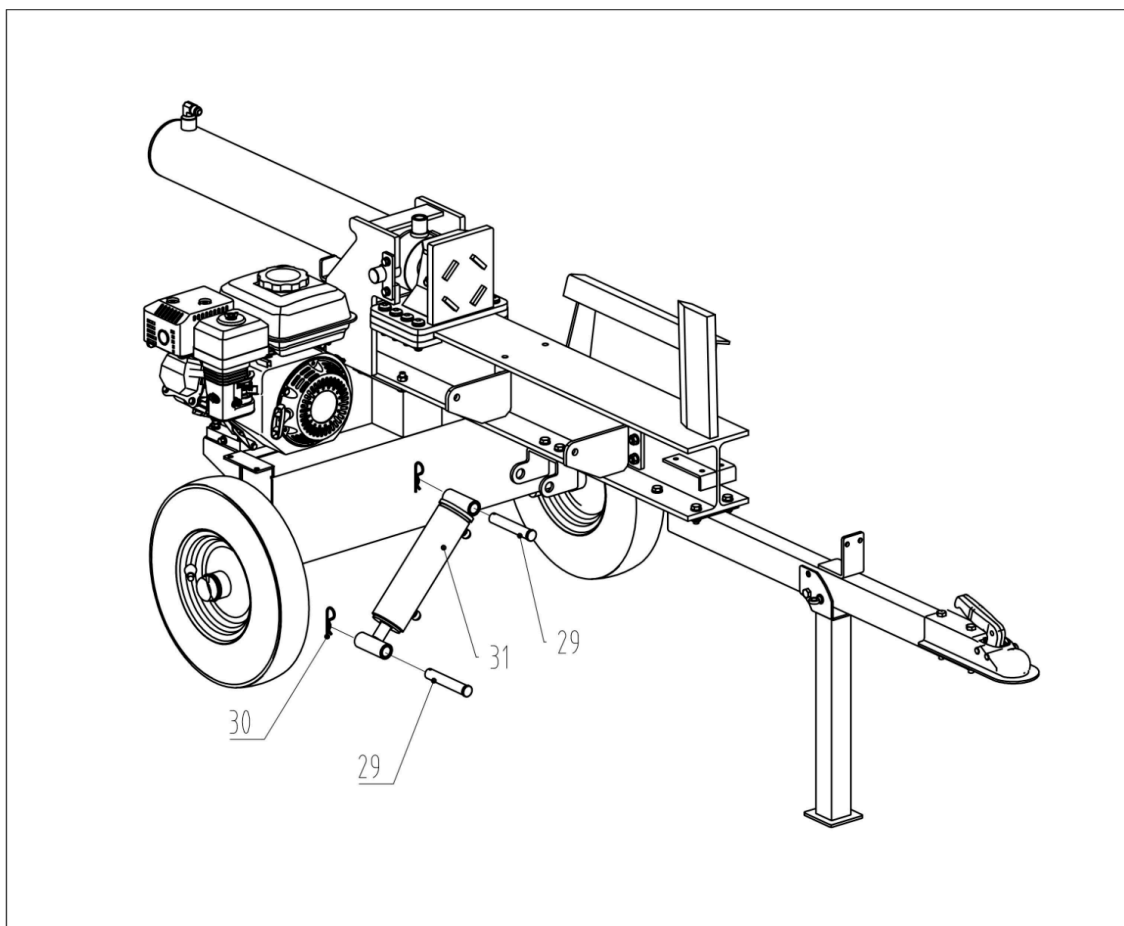


Figura 9

Paso 8

Instale el elevador (43) al soporte usando el tornillo M12x30 (27), la arandela plana $\varnothing 12 \times \varnothing 24 \times 2.5$ (28) y la tuerca de seguridad M12 (39).

Instale la bandeja (97) al chasis de la astilladora usando tornillos M8x25 (56), arandela plana $\varnothing 8$ (25) y la tuerca de seguridad M8 (11).

Conecte el otro extremo de la bandeja a la barra de remolque usando tornillos M8x20 (62), arandela plana $\varnothing 8$ (25) y tuerca de seguridad M8 (11).

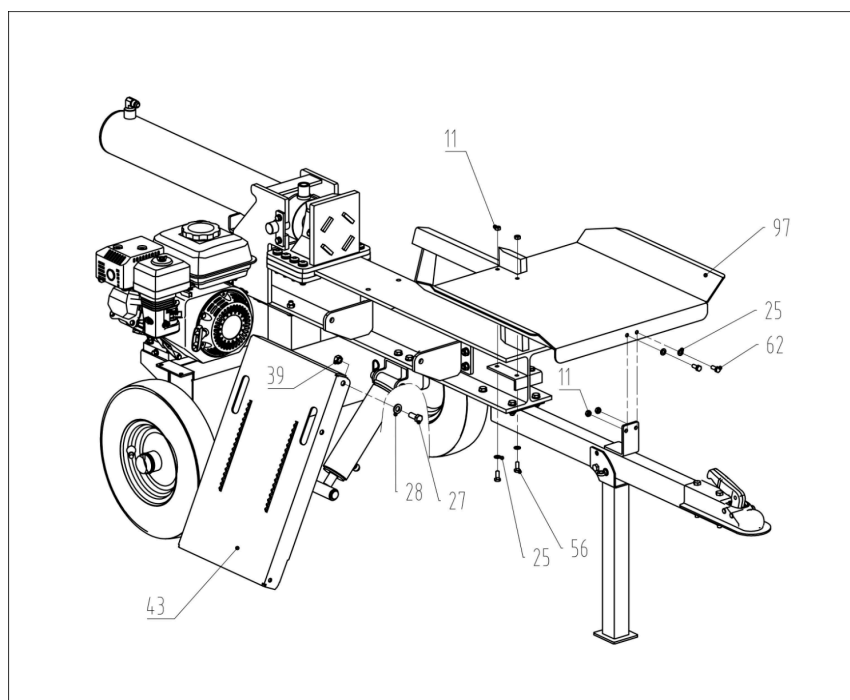


Figura 10

Paso 9

Instale la chapa final del elevador (18) usando tornillos M10x25 (17), arandela plana $\varnothing 10 \times \varnothing 20 \times 2$ (10) y la tuerca de seguridad M10 (1).

Instale los guardabarros (22) en ambos lados usando los tornillos M8x16 (26), arandela plana $\varnothing 8$ (25) y tuerca de seguridad M8 (11).

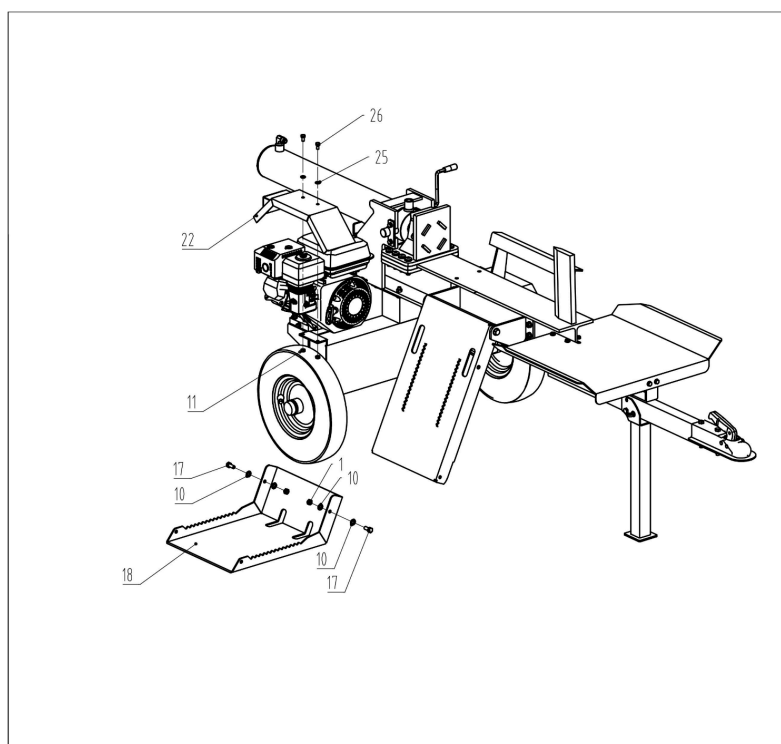


Figura 11

Paso 10

Instale la válvula de control (75) en el cilindro hidráulico.

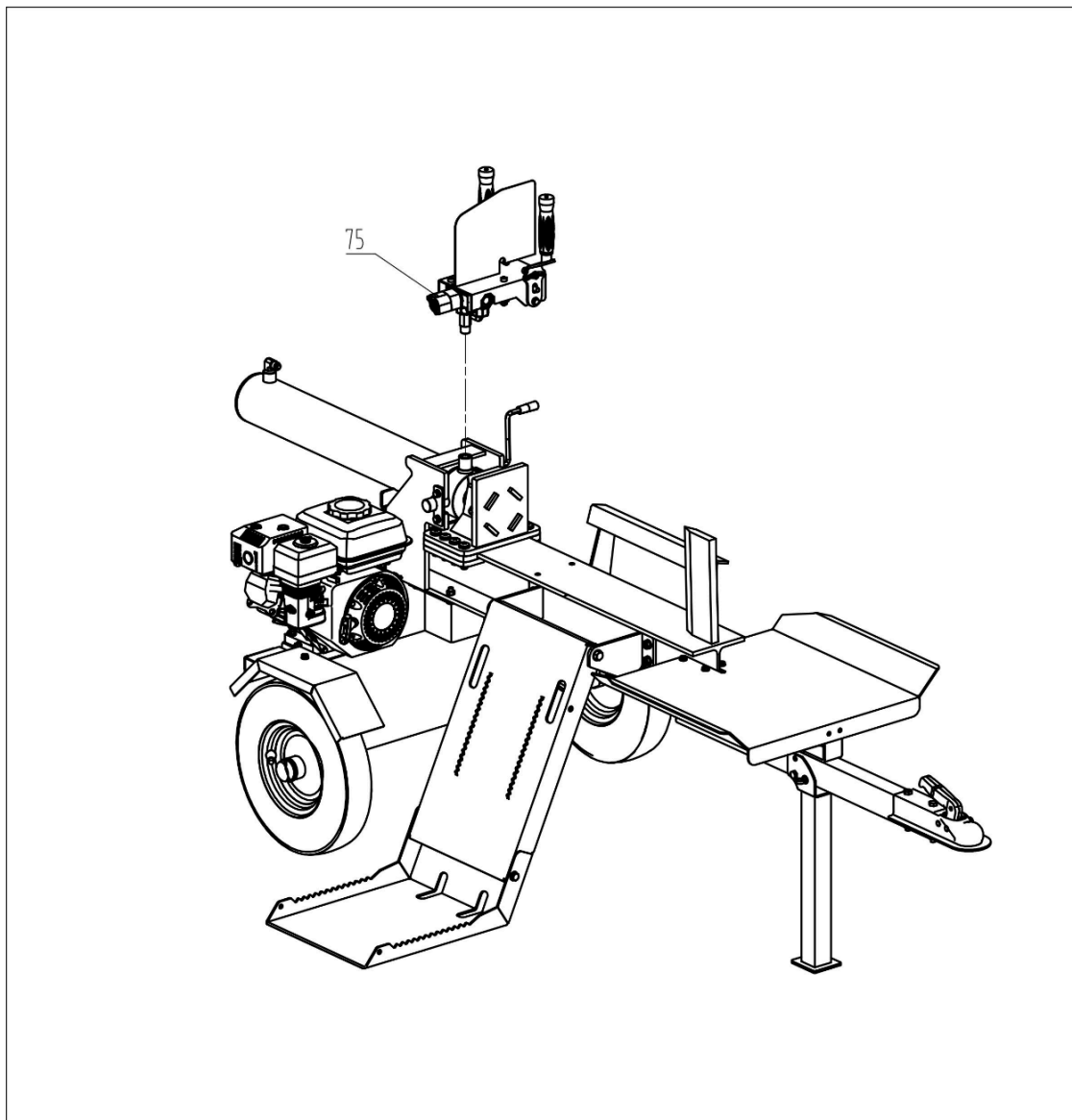


Figura 12

Paso 11

Instale todos los manguitos hidráulicos según la figura 13.

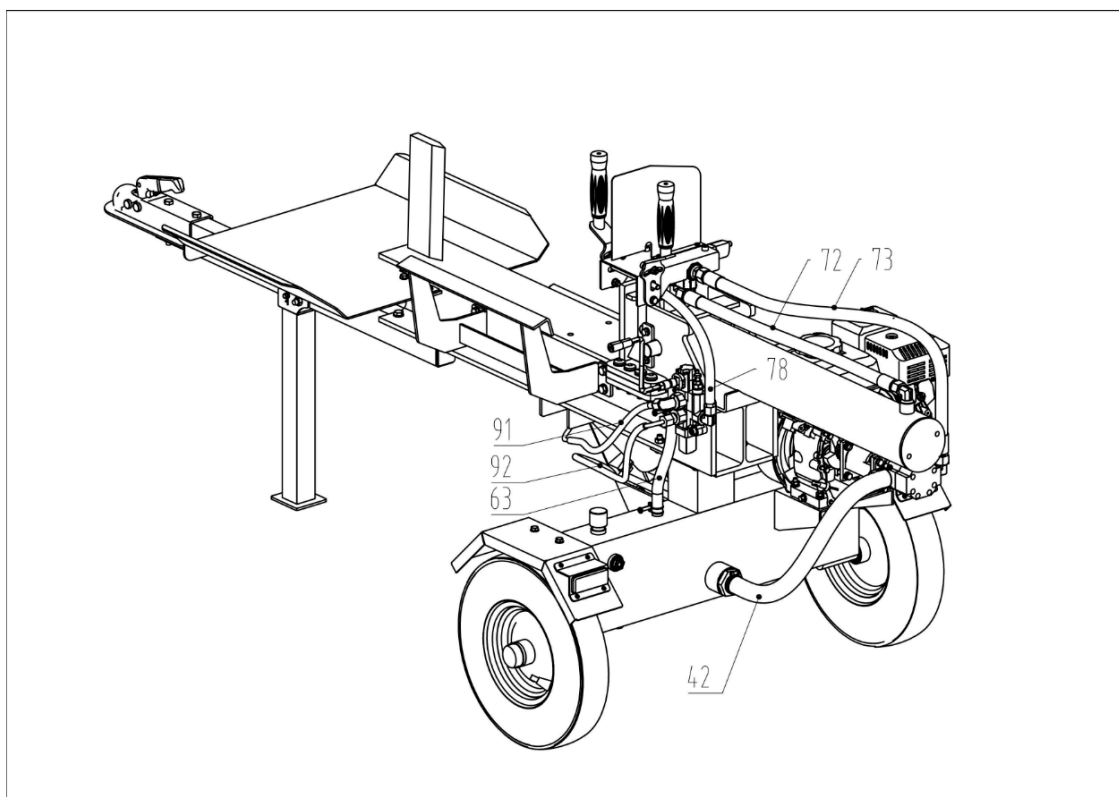
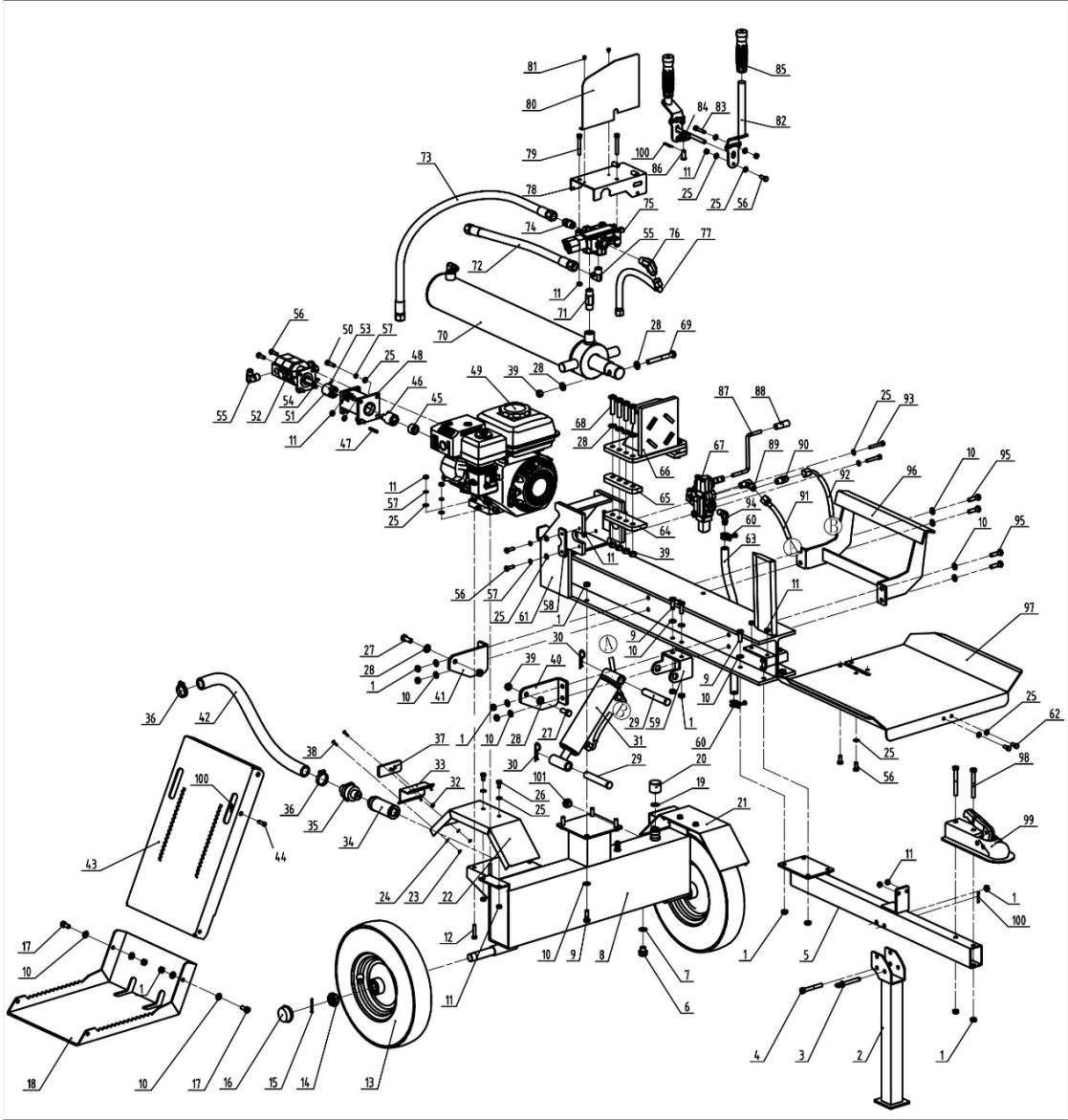


Figura 13

DESPIECE



Lista de componentes

No.	Nombre	Cant.	No.	Nombre	Cant.
1	Tuerca de seguridad M10	19	52	Bomba	1
2	Pata de soporte	1	53	Tornillo M6x10	1
3	Pasador	1	54	Chaveta Woodruff	1
4	Tornillo M10x75	1	55	Racor ½ - ½ 90 grados	2
5	Barra de remolque	1	56	Tornillo M8x25	10
6	Tapón de vaciado	1	57	Arandela plana Ø8	12
7	Junta de sellado 16	1	58	Chapa de anclaje cilindro	2
8	Depósito de hidráulico	1	59	Soporte de cilindro	1
9	Tornillo M10x30	10	60	Muelle de cierre Inox	2
10	Arandela plana Ø10xØ20x2	22	61	Chasis	1
11	Tuerca de seguridad M8	26	62	Tornillo M8x20	2
12	Tornillo M8x40	4	63	Manguito de retorno	1
13	Rueda neumática	2	64	Pletina de anclaje	2

14	Tuerca M24x2	2	65	Espaciador	2
15	Pasador de chaveta	2	66	Empujador	1
16	Cubre tuerca de rueda	2	67	Válvula de control HA2	1
17	Tornillo M10x25	2	68	Tornillo M12x55	8
18	Chapa de elevador	1	69	Tornillo M12x100	1
19	Junta toroidal 25x3.55	1	70	Cilindro hidráulico corte	1
20	Tapón depósito	1	71	Racor	1
21	Guardabarros izquierdo	1	72	Manguito alta presión B	1
22	Guardabarros derecho	1	73	Manguito alta presión A	1
23	Tuerca M4	8	74	Racor ½ - ½	1
24	Arandela plana Ø4	8	75	Válvula de control CCZ4-2	1
25	Arandela plana Ø8	12	76	Codo 90 grados ½ -M18x1.5	1
26	Tornillo M8x16	4	77	Manguito alta presión	1
27	Tornillo M12x30	3	78	Soporte de válvula de control	1
28	Arandela plana Ø12xØ24x2.5	12	79	Tornillo M8x60	2
29	Bulón	2	80	Chapa vertical	1
30	Pasador Ø3x73	2	81	Tornillo M5x6	2
31	Cilindro hidráulico eleva-troncos	1	82	Mandos de control	2
32	Tuerca de seguridad M5	2	83	Tornillo M8x40	2
33	Soporte de reflector	2	84	Varilla eje mandos	1
34	Filtro de hidráulico	1	85	Funda de mandos	2
35	Conector manguito	1	86	Pasador Ø10	1
36	Abrazadera	2	87	Mando eleva-troncos	1
37	Reflector	2	88	Funda mando	1
38	Tornillo M4x16	8	89	Racor 90 grados 3/8 – M18x1.5	1
39	Tuerca de seguridad M12	11	90	Racor M8x1.5-3/8	1
40	Soporte dcho. eleva-troncos	1	91	Manguito 1 eleva-troncos	1
41	Soporte izdo. eleva-troncos	1	92	Manguito 2 eleva-troncos	1
42	Manguito de aspiración	1	93	Tornillo M8x50	2
43	Eleva-troncos	1	94	Racor	1
44	Bulón Ø8x32	2	95	Tornillo M12x35	2
45	Casquillo de motor	1	96	Guarda troncos	1
46	Acople motor	1	97	Bandeja para tronco	1
47	Chaveta plana 4.75x5x42	1	98	Tornillo M10x90	10
48	Soporte acople	1	99	Enganche remolque	1
49	Motor gasolina	1	100	Pasador Ø1.6x38	4
50	Tornillo M8x30	4	101	Indicador de nivel	1